



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

**Как в одной мастерской
изготовить и паровоз,
и мебель?**

Сотрудник ВРК-3 разработал
свой лазерный станок



8 |

На что готовы заводчане
ради клиентов?

7 |

Как белгородцы
обыграли Павлюченко
и Самедова?

10 |

Территория ОМК

№ 23 (231) • 20 НОЯБРЯ 2020 ГОДА

И закрутилось

ИДЕЯ

Как одним преобразованием увеличить производительность
и свести к нулю риск нарушения техники безопасности?
Ответ на этот вопрос нашли на ВМЗ

5 |



© ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО



© ДМИТРИЙ БОРОДАЙ

Будет сквер

ТЕРРИТОРИЯ

Надежда Горшенина
Чусовой

Сотрудники ферросплавного цеха ЧМЗ
создают на территории завода
Сквер металлургов.

Коллектив решил обустроить территорию у электрометаллургического участка. Идею поддержали начальник цеха Андрей Махнутин и управляющий директор предприятия Владимир Кирзнер. На различные согласования и приобретение материалов ушло немало времени. Но уже в октябре работа закипела, и к наступлению холодов Антон Бобылев, Игорь Ёлтышев, Дмитрий Марков и три Сергея – Тихонов, Овечкин и Грибков – сделали многое из задуманного.

– У нас отличная команда, – говорит бригадир Екатерина Конева. – Ребят подобрал Дмитрий Марков, плавильщик ферросплавов. Все работающие, рукастые, умные, очень стараются.

Заводчане перенесли к цеху стелу с информацией о том, что именно на ЧМЗ впервые в России получили в 1936 году первые килограммы отечественного феррованадия. Выровняли и утрамбовали площадку, установили бордюры для будущей центральной клумбы, выполненной в форме логотипа ОМК. Работы по благоустройству и озеленению продолжают весной.

– Мы насколько не огорчаемся, что не завершили работы в этом году. Уже решили, что в центре клумбы в декабре установим новогоднюю елку, – продолжает Екатерина Конева. – У нас будет очень красиво. Ведь все работы мы делаем качественно. Для себя стараемся!

ЦИФРА

19,8

млн тонн сжиженного природного газа в год сможет производить предприятие «Арктик СПГ – 2», которое строится в Ямало-Ненецком автономном округе. Для этого проекта ОМК поставила уже свыше 12 тысяч тонн толстолистового проката.

ПРЯМАЯ РЕЧЬ

АНЖЕЛИКА ШИГАПОВА
начальник учебного центра АТЗ

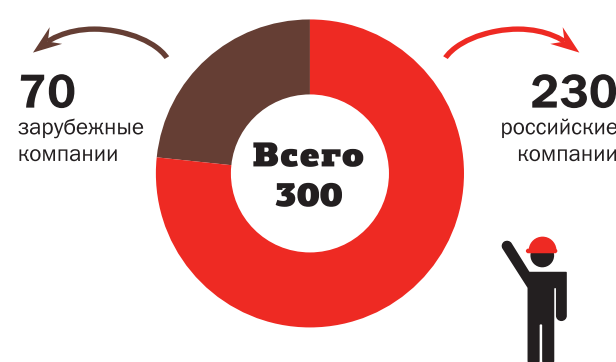
«Помню, прямо бежала на работу – действительно хотелось трудиться. И не где-нибудь, а именно в этом отделе, на этом заводе.

/О коллективе/



СТАТИСТИКА

Участники выставки «Металл-Экспо» в 2020 году



ЦИФРА

≈ 300 компаний

приняли участие
в выставке «Металл-Экспо»
в этом году.



ОТ РЕДАКЦИИ

Зачем мы все это делаем?

Осмысленность любой деятельности придает востребованность. Чем бы ни занимался человек – результаты не приносят счастья, если оказываются никому не нужными

ОЛЬГА
ШАЛАЕВАглавный
редактор газеты
«Территория
ОМК»

Мы очень хорошо чувствуем это в детстве. Например, приготовленный для родителей ужин становится большим событием, особенно если мама и папа вернулись домой голодными и искренне обрадовались сомнительно накрытому столу. Но и с возрастом желание быть нужным не пропадает. И ужин, приготовленный для кого-то, всегда кажется важнее, чем тот же ужин, приготовленный только для себя одного. Кстати, сделала забавное наблюдение в период пандемии. Поговорив с разными знакомыми, выяснила, что семейные люди питаются более вкусной и здоровой пищей, чем одинокие. Когда ты дома один, готовить как-то и незачем. Можно просто сделать бутерброд. Себе и так сойдет.

Ладно бытовые дела... Можно предположить, что значимость им придает именно одобрение близких людей. Но ведь и в жизни вне дома происходит то же самое.

Взять хотя бы спорт. Как показал все тот же период пандемии, спортивные соревнования без зрителей становятся абсолютно скучным мероприятием. Например, в большинстве европейских стран футбольные матчи сейчас проходят при пустых трибунах. И это край-

не, крайне унылое зрелище. Хотя, казалось бы, поле то же, ноги те же. Но чего-то не хватает. То ли восторженных криков после забитого гола, то ли улюлюканья после пропущенного; другими словами – реакции болельщиков, ради которых и построены не востребованные ныне трибуны. И ради которых, в конечном итоге, существует игра.

Наверное, более бессмысленным было бы только выступление театральной труппы перед пустым залом. Но такого вроде бы пока не случалось.

Чувство востребованности необходимо и в работе. Решить производственную задачу и получить за это зарплату, конечно, приятно. Приятней, чем не решить или не получить. Но намного интересней решать ту же задачу, когда понимаешь, для кого ты это делаешь: для руководителя, которого не хочешь подвести; для коллег, мнением которых дорожишь; для клиента, которого ты, может быть, никогда в жизни не видел, но успех которого зависит от тебя и результата твоего труда.



В большинстве европейских стран футбольные матчи сейчас проходят при пустых трибунах. И это крайне, крайне унылое зрелище.

Возможно, строитель трубопровода на Крайнем Севере никогда не узнает имен металлургов, которые изготовили трубы в Выксе (и, скорее всего, не узнает). Но наверняка скажет им спасибо за качественные изделия, которые делают его работу чуть легче, а результат – тоже очень нужный кому-то – лучше.

Для кого еще работают металлурги ОМК? Читайте истории на странице 7.

Медали за металлы

ОМК получила три медали за инновационную продукцию на международной промышленной выставке «Металл-Экспо»

ОЦЕНКА

Анна Андреева
Москва

С выставки 2020 года представители ОМК принесли два золота и одно серебро. Эксперты отметили продукцию ВМЗ.

Первая золотая медаль досталась совместной разработке заводчан и специалистов «Газпром ВНИИГаз». Это электросварные обсадные трубы диаметром 426 миллиметров группы прочности Дс в хладостойком исполнении и муфты к ним. Выксунские металлурги создали технологию формовки и сварки труб токами высокой частоты, подобрали оптимальные режимы термообработки, позволяющие гарантировать качественное сварное соединение и механические свойства продукции с большим технологическим запасом. К слову, ранее к участию в тендерах «Газпрома» на поставку обсадных труб большого диаметра в хладостойком исполнении допускали только производителей бесшовных обсадных труб.

Вторую золотую медаль присудили комплексу исследований и разработок, который осуществили сотрудники ВМЗ и ЦНИИчермет имени Бардина. Благодаря этому сотрудничеству завод смог существенно увеличить свои производственные мощности и произвести в 2019 году рекордный объем железнодорожных колес – более 950 тысяч штук. Тем самым в условиях высокого спроса ОМК смогла обеспечить своих клиентов на отечественном рынке колесной продукцией в необходимом объеме, сохранив при этом ее высокое качество.

Третью медаль, серебряную, компания получила за импортозамещающую продукцию – листовую прокат прочности К60 и трубы из него диаметром 720 миллиметров с толщиной стенки 14,5 миллиметра. Продукция отвечает уникальным требованиям заказчиков: ВМЗ обеспечил крайне высокий комплекс эксплуатационных характеристик труб при минимальной температуре стенки трубопровода (до минус 51 градуса по Цельсию). Разработка позволила полностью локализовать производство уникальных труб для промышленных и площадочных газопроводов на территории России.

Кроме того, в первый день выставки Объединенная металлургическая компания получила награду «Главное событие 2020 года в металлургии России». Такую оценку получил запуск первого трубоэлектросварочного цеха в Выксе. Напомним, новый цех ввели в строй 17 июля. На проектную мощность он должен выйти в 2022 году.



△ Награды «Металл-Экспо» уже стали для ОМК традиционными © ИЛЬЯ СЕМЕНОВ

▼ КСТАТИ

Награды «Металл-Экспо» получили также информационные проекты ОМК.

- За выпуск книги «Русский размер» Владислава Дорофеева компанию отметили серебряной медалью конкурса «Лучшее издание в металлургической промышленности».
- ОМК также стала победителем конкурса «Лучшее корпоративное СМИ в металлургической отрасли России и стран СНГ». Жюри отметило цифровой журнал «ОМК Команда» и проект развития цифрового ТВ в компании, модернизацию порталов, организацию виртуальных массовых корпоративных событий и в целом создание сквозного единого информационного пространства.



ОБСУЖДЕНИЕ | Какими наградами вы гордитесь?

ОКСАНА
МАРТЫНОВАведущий специалист по организации
электрохозяйства, ВМЗ

« Самая большая награда – две мои дочки. Старшей – 22 года, младшей – 18 лет. Обе окончили школу с золотыми медалями. Получать высшее образование уехали в Москву. Одна выбрала строительный вуз – и уже окончила его с красным дипломом. Вторая успешно учится в авиационном. Постоянно быть в рядах лучших сложно, но они девчонки целеустремленные. А если возникают трудности, мы стараемся помочь. Хочется, чтобы все у них сложилось.

ЛЮБОВЬ
ЩАВЛЕВАведущий инженер-технолог,
«Трубодеталь»

« В 2013 году я стала лауреатом Баташевской премии в номинации «Лучший инженер». Компания оценила работу коллектива инженеров-технологов, которые развивали производство соединительных деталей с повышенной коррозионной стойкостью и хладостойкостью и деталей повышенной эксплуатационной надежности. Изделия использовались при строительстве газопровода «Бованенково – Ухта» и нефтепровода «Тенгиз – Новороссийск».

ВЛАДИМИР
ЛУГИНИН

мастер ферросплавного цеха, ЧМЗ

« Больше всего я горжусь званием «Почетный металлург». О награде объявили в День металлурга в этом году. Не ожидал. Эмоции переполняли! Я благодарен своим коллегам, руководству за высокую оценку моего труда. Особенно приятно получить такую награду, зная, что благодаря участию нейтрализации сливных вод, где я работаю, нагрузка на экологию в городе снижается в разы! Для меня завод – это жизнь, неотъемлемая составляющая всего, что у меня есть.

АЛЕКСАНДР
БАЖИН

слесарь-инструментальщик, БАЗ

« Горжусь тем, что в октябре принял участие в чемпионате России по бегу в категории Masters. Он проходил в Москве на Воробьевых горах. Бежал дистанцию 10 километров. Погода была отличная, настроение – боевое, соперников – очень много, и они очень сильные. Старался выложиться на сто процентов, и не зря – улучшил личный официальный рекорд. Кстати, бежал в эстафете с товарищем по сборной ОМК из Выксы Алексеем Ермаковым.

АЛСУ
ГАФИЯТУЛЛИНА

экономист по нормированию, АТЗ

« Дипломы и медали – хорошо, конечно, но самая большая награда в моей жизни – семья. Прекрасный муж, с которым мы живем душа в душу. Сейчас ждем второго ребенка. Получили квартиру, строим планы на будущее. Ну и работу можно считать наградой – она позволяет мне находить возможности для самореализации, общаться с интересными людьми, чувствовать поддержку замечательного коллектива, постоянно узнавать что-то новое.

ЦИФРА

430

тысяч тонн
в год составит максимальная
производительность стана
трубопрокатного цеха в Выксе.



▲ Выксунский металл прошел серьезные испытания © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Прокат идет на Север

ОМК поставила свыше 12 тысяч тонн толстолистового проката для проекта «Арктик СПГ – 2»

ПАРТНЕРСТВО

Анна Андреева
Москва

Проjekt в Ямало-Ненецком автономном округе, предусматривающий строительство завода по производству сжиженного природного газа, реализует компания «Новатэк». Продукцию ОМК используют для строительства элементов оснований гравитационного типа и модулей верхних строений завода СПГ. Предприятие создают на полуострове Гыдан, в зоне повышенной сейсмической активности, поэтому заказчик предъявляет жесткие требования к прокату. Особое внимание уделяют таким характеристикам, как свариваемость, хладостойкость, трещиностойкость, плоскостность.

Прокат толщиной от 8 до 80 миллиметров из марки стали С355-6 Выксунский металлургический завод произвел в соответствии с российским ГОСТом и международным стандартом EN 10225.

Чтобы принять участие в проекте «Новатэка», сотрудники инженерно-технологического центра ВМЗ разработали технологию производства стального проката с высокими показателями вязкости при температуре до минус 40 градусов по Цельсию. Это обеспечило достижение требуемых показателей при проведении независимых

испытаний проката толщиной 60 и 80 миллиметров на свариваемость в соответствии с международным стандартом EN 10225.

Кстати, выксунский завод ОМК стал единственным в стране производителем проката, который подтвердил полные требования к своей продукции в рамках независимых испытаний.

– Мы имеем опыт поставок проката для строительной отрасли. Для участия в проекте «Арктик СПГ – 2» наши специалисты разработали новую технологию и обеспечили нужные заказчику качество и высокие эксплуатационные свойства проката в суровых климатических условиях. Независимые испытания нашей продукции, которые провел заказчик, полностью это подтверждают. До конца года поставим для проекта еще около 8 тысяч тонн продукции», – рассказал Вадим Сахарнюк, руководитель департамента продаж ОМК.

▼ СПРАВКА О ПРОЕКТЕ

Проект «Арктик СПГ – 2» предусматривает строительство трех технологических линий по производству сжиженного природного газа мощностью 6,6 миллиона тонн в год каждая. Ресурсной базой для предприятия будет Утреннее месторождение, расположенное в Ямало-Ненецком автономном округе примерно в 70 километрах от предприятия «Ямал СПГ».

Без швов и без препятствий

Проект по развитию производства бесшовных труб в Выксе назвали приоритетным для Нижегородской области

ПРОЕКТ

Валентина Морозова
Выкса

Это решение 17 ноября принял Совет по стратегии развития и инвестициям при губернаторе Нижегородской области. Губернатор региона Глеб Никитин подчеркнул, что в непростой экономический период в поддержке нуждаются не только малые предприятия, но и крупные, такие как ВМЗ, где работают несколько тысяч человек.

– Особенно важно, что новый проект предполагает создание еще 800 рабочих мест, а также строительство жилого дома для сотрудников. Кроме того, его реализация соответствует целям нацпроекта «Производительность труда и поддержка занятости», – отметил Глеб Никитин.

В рамках проекта предстоит построить трубопрокатный цех для производства бесшовных труб, создать необходимую инфраструктуру, организовать центр испытаний и разработки резьбовых соединений обсадных

и насосно-компрессорных труб и развить существующие мощности ВМЗ для производства бесшовных труб, включая разработку премиальных соединений и расширение производства муфт.

Объединенная металлургическая компания планирует вложить в проект 60 миллиардов рублей. Согласно прогнозам, новое производство запустят в 2022 году.

В ближайшее время будет подготовлено инвестиционное соглашение между правительством Нижегородской области и инвестором. Документ утвердят на заседании Законодательного собрания региона.

▼ ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СПРАВКА

Для создания комфортных условий работы инвесторов в Нижегородской области уже создали особую экономическую зону «Кулибин» в Дзержинске, Корпорацию развития, ТОСЭР в Володарске и Решетихе, сформировали институт инвестиционных уполномоченных.



▲ Совсем скоро здесь будут работать 800 человек © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

КОРОТКО О РАЗНОМ

Бизнес

ОТЧЕТ | Управляющий директор Выксунского металлургического завода Александр Барыков выступил с докладом на онлайн-совещании Нижегородской ассоциации промышленников и предпринимателей. Руководитель завода оценил ситуацию на производстве как стабильную, но констатировал снижение выпуска труб и колес по итогам девяти месяцев. Он также рассказал о скачках спроса, влиянии пандемии на работу предприятия и финансовой помощи медикам региона. Речь зашла и об инвестпроектах ОМК. По словам Александра Барыкова, вложения компании в новые производства в 2020 году превысят 37 миллиардов рублей.

Продажи

КОНФЕРЕНЦИЯ | На Альметьевском трубном заводе прошла конференция директоров обособленных подразделений «ОМК Маркет» из Уфы, Самары, Казани и Екатеринбурга. Руководители побывали на производстве, познакомились с возможностями завода. Участники конференции обсудили также возможности для расширения товарной линейки, новые виды продукции, а руководство завода представило гостям проекты, направленные на увеличение доли продаж АТЗ на рынке. Одной из главных тем стали перспективы, открывающиеся перед предприятием в связи с приобретением нового агрегата продольной резки.

Юбилей

ОЦЕНКА | Российский организационный комитет «Победа» наградил управляющего директора завода «Белэнергомаш» Александра Ващенко памятной медалью в честь юбилея Победы. Напомним, «Белэнергомаш» изготовил металлоконструкции для Ржевского мемориала Советскому солдату, открытие которого стало одним из главных событий юбилейного года. Также заводчане участвовали в наполнении экспозиции музея «Битва за оружие Великой Победы» музея-заповедника «Прохоровское поле», в международной акции «Сад Памяти», всероссийских акциях «Бессмертный полк», «Героическая лента», «Минута молчания», «Красная гвоздика».

Праздник

НАГРАДА | 18 ноября управляющий директор завода «Трубодеталь» Евгений Баранов поздравил коллектив предприятия с днем рождения – 71-й годовщиной со дня основания. В этот день по традиции на заводе называют имена лучших работников по итогам года. Их портреты в дальнейшем будут размещены на Доске почета «Трубодетали». Награды в различных номинациях – почетные грамоты и денежные премии – получили 17 рабочих и 15 специалистов, инженеров и руководителей производства. Среди победителей – лучшие по профессии и лучшие по безопасности труда и развитию производственной системы.

Профессия

ДАТА | Управляющий директор Благовещенского арматурного завода Андрей Елисеев поздравил сотрудников кузнечно-прессового цеха с профессиональным праздником – Днем кузнеца. «Когда-то на Руси говорили: кузнец – всем ремеслам отец! Возможно, кто-то скажет, что сейчас другие времена. Кузнечам стало проще работать... Но вы попробуйте постоять рядом с печью, где жар в тысячу градусов! Или приходилось ли вам управлять с пятитонным молотом? А наши кузнецы на БАЗ еще и не так умеют! От всей души поздравляю всех работников и ветеранов кузнечно-прессового цеха», – сказал Андрей Елисеев.

ЦИФРА

1,3

трлн кубометров
природного газа и 700 млн тонн нефти
составляют прогнозируемые извлекаемые
ресурсы проекта «Сахалин-3».



Детали для Сахалина

Челябинский завод ОМК поставил уникальную продукцию для строительства газопровода на Дальнем Востоке

© МАКСИМ КУЛИКОВ

ПРОЕКТ

Светлана Кулагина
Челябинск

Завод «Трубодеталь» за четыре месяца поставил около 80 тонн соединительных деталей трубопроводов для наземного участка магистрали «Сахалин-3». Вся продукция рассчитана на эксплуатацию при давлении до 24 мегапаскалей (около 237 атмосфер). Чтобы детали выдерживали столь высокие нагрузки, разработчики предусмотрели толщину стенки до 81 миллиметра. Кроме того, заказчик – корпорация «Газпром» – предъявляла высокие требования к точности внутренней геометрии. Это обусловлено особыми проектными решениями Киринского месторождения.

«Трубодеталь» выпустила изделия, используя листы и трубы большого диаметра производства Выксунского металлургического завода.

– В рамках этого заказа представлена почти вся линейка соединительных деталей: днища, отводы штамповарные, отводы гнутые, тройники – как переходные, так и равнопроходные, – рассказал ведущий инженер-конструктор челябинского предприятия Дмитрий Елисеев. – Преимущественно это были изделия диаметром 508 миллиметров, но были позиции и на 820 миллиметров. Серьезные рабочие параметры (рабочее давление – 24 мегапаскала, испытательное – 36 мегапаскалей) потребовали изготовления деталей с достаточно внушительными стенками. Например, для штамповарного тройника на 820 миллиметров толщина исходного листа составила 84 миллиметра.

Он также сообщил, что для ряда тройников заказчик выставил особые требования к внутреннему диаметру, так как на участках газопровода предусмотрен пропуск внутритрубных устройств, в том числе очистных поршней.

▼ КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

ЕВГЕНИЙ БАРАНОВ
управляющий директор завода «Трубодеталь»

«У «Трубодетали» есть опыт изготовления соединительных деталей, рассчитанных на высокие давления. Подобные изделия мы выпускали для проекта «Южный поток», поэтому смогли оперативно наладить производство продукции для нового заказа. Благодаря кооперации с выксунским заводом ОМК гарантировали нашему клиенту высокое качество продукции и выполнили заказ в установленные сроки.

– Требование для нас не новое, но с учетом большой толщины стенок довольно специфическое, – отметил Дмитрий Елисеев. – Кроме того, впервые заказчик запросил изготовить тройники на такие высокие давления с решеткой. Мы применили решетки нового типа, конструкция которых является интеллектуальной собственностью предприятия и которые до этого не применялись на газопроводах с высоким давлением.

▼ СПРАВКА О ПРОЕКТЕ

«Сахалин-3» – перспективный нефтегазовый проект на прибрежном шельфе острова Сахалин. К проекту относятся четыре блока месторождений: Киринский, Венинский, Аяшский и Восточно-Одоптинский. Киринское нефтегазоконденсатное месторождение расположено в Охотском море, в 28 километрах от берега, к востоку от Сахалина. Месторождение введено в опытную эксплуатацию в октябре 2013 года. Газ проекта «Сахалин-3» – основная ресурсная база для газотранспортной системы «Сахалин – Хабаровск – Владивосток».

Снова подтвердили

БАЗ прошел сертификацию на соответствие требованиям «Газпрома»

СИСТЕМА

Анна Зиннатова
Благовещенск

Арматурный завод успешно прошел ресертификационный аудит системы менеджмента качества и получил сертификат соответствия требованиям компании «Газпром» по системе добровольной сертификации «Интергазсерт». Внешние эксперты из организации «Русский регистр» проверили систему менеджмента качества предприятия на соответствие требованиям СТО «Газпром» 9001-2018 и подтвердили, что она полностью им соответствует.

– Предприятие в первый раз получило сертификат на соответствие требованиям СТО «Газпром» 9001-2018, но это не первый для нас сертификат системы «Интергазсерт», – рассказал управляющий директор БАЗ Андрей Елисеев. – Стабиль-

ность успешной сертификации подтверждает высокое качество продукции завода.

Напомним, сертификат соответствия требованиям «Газпрома» является необходимым условием для долговременных деловых отношений с газовой компанией. Требования системы «Интергазсерт» задают планку для поставщиков. Таким образом, и другие заказчики, приобретая продукцию и пользуясь услугами предприятий, прошедших сертификацию в системе «Интергазсерт», также могут рассчитывать на высокое качество. А наличие сертификата повышает привлекательность поставщика в глазах потенциальных клиентов.

▼ ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СПРАВКА

Система добровольной сертификации «Интергазсерт» действует с ноября 2016 года. Требования системы распространяются на продукцию, процессы проектирования, производства, строительства, монтажа и другие, а также на системы менеджмента качества.

СТАНДАРТ

Вошли в ISO

ОМК стала участником Международной организации по стандартизации

Александр Загребин
Выкса

Во многих областях промышленности критерии качества продукции определяют не только национальные отраслевые стандарты, но и требования Международной организации по стандартизации (ISO). Сегодня оно представлено участниками из 165 стран, включая Россию.

– С этого года представители инженерно-технологического центра ВМЗ участвуют в профильных технических комитетах ISO в качестве экспертов, – рассказал директор ИТЦ Павел Степанов. – Комитеты рассматривают вопросы, которые касаются производства стали, труб и арматуры, а также материалов, оборудования и сооружений для нефтяной, нефтехимической и газовой промышленности. Наша задача – не только обмен информацией, но и продвижение технических достижений и лучших практик

ОМК, которые позволяют закреплять конкурентные преимущества на международном рынке.

Основные потребители продукции ОМК при разработке корпоративных стандартов учитывают и применяют опыт иностранных коллег. Взаимодействие с ISO позволяет не только фиксировать и внедрять достижения компании в области стандартизации на национальном уровне, но и продвигать их в виде решений, апробированных международной практикой и подтвержденных авторитетом ISO.

▼ ЦИФРА

333 комитета

работают в рамках Международной организации по стандартизации. Их деятельность охватывает большинство сфер человеческой жизни.

Изменили ГОСТ

Специалисты «Трубодетали» внесли вклад в разработку новых стандартов на соединительные детали трубопроводов

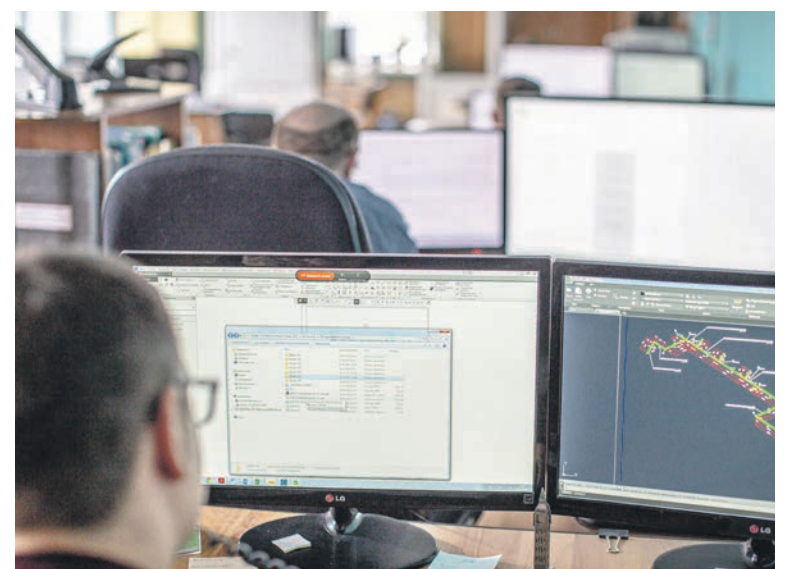
Светлана Кулагина
Челябинск

В межгосударственный стандарт ГОСТ 17380-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали» внесены изменения, которые позволяют расширить применение таких изделий в условиях Крайнего Севера, на предприятиях химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности и других отраслях.

В разработке изменений приняли активное участие специалисты дирекции по технологии и развитию завода «Трубодеталь». Екатерина Мурзина, Татьяна Кондратьева и Анна Лаврова участвуют в работе профильного подкомитета «Детали соединительные», который действует в рамках комитета «Стальные и чугунные трубы и баллоны».

Сам профильный подкомитет был образован в 2016 году на базе «Трубодетали». Ранее технические специалисты предприятия приняли активное участие в разработке новой версии межгосударственного стандарта ГОСТ 24950-2019 «Отводы гнутые и вставки кривые на поворотах линейной части стальных трубопроводов». Пересмотр версии ГОСТ 1981 года позволил актуализировать требования стандарта с учетом современных потребностей нефтегазовой промышленности.

– Переработка стандарта была сложной и одновременно интересной, длилась более двух лет, проходила неоднократные согласования с компаниями-заказчиками – «Газпромом» и «Транснефтью». В итоге стандарт был единогласно одобрен и введен в действие, – сообщила Екатерина Мурзина, ведущий специалист по сертификации продукции «Трубодетали».



△ Разработки ОМК ложатся в основу ГОСТа © АРХИВ ОМК

ЦИФРА

9 лет

внедряет ВМЗ инструменты бережливого производства, в частности систему «5С».



И закрутилось

Как одним преобразованием увеличить производительность и свести к нулю риск нарушения техники безопасности?

ИДЕЯ

Виктор Махров
Выкса

Ответ на этот вопрос искали на участке АКП-1 цеха антикоррозионного покрытия труб и отгрузки готовой продукции ВМЗ. На площадке окончательной приемки, где труба поочередно сменяет пять позиций, обнаружилось узкое место.

– Помимо прочего здесь на трубу наносят клеймо, маркировку и консервационное покрытие, – объясняет старший мастер участка Василий Рудый. – При этом крайне важно расположение трубы. Клеймо наносят на расстоянии 20–30 сантиметров от шва. Маркировку по техническим требованиям нельзя наносить на шов.

При высокой скорости работы (а на типоразмере 530 миллиметров, к примеру, она доходит до 30 труб в час) сотрудники вынуждены были торопиться и наносить маркировку в том положении, в котором труба поступила на площадку. Стараясь не задерживать поток и не допустить остановки всей линии, со-

КСТАТИ

Поворотные ролики устанавливали в условиях действующего производства, во время простоев и плановых предупредительных ремонтов. Модернизацию провели за неделю.



△ Ролики помогут вращать трубу © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

трудники маркировали и клеймили трубы буквально на бегу. Был риск не только ошибиться, но и получить травму.

– Желание сделать работу быстро, не подвести коллег с других участков могло спровоцировать и нарушение техники безопасности. Чтобы исключить такой риск, мы пересмотрели конструкцию площадки, – рассказывает старший мастер. – Идею проработали в рамках малой инициативной группы, в которую входят также сотрудники ремонтных служб. На позицию, где прежде были стационарные призмы, решили установить поворотные ролики. С их помощью трубу можно вращать, располагая

наиболее удобным для маркировки и клеймения образом.

Сотрудники участка и специалисты дирекции по ремонту осуществили задуманное в течение нескольких смен.

– Сейчас площадка подходит для работы со всеми типоразмерами продукции, – говорит Василий Рудый. – Трубой управляет оператор с пульта. Работники в удобном для них положении и темпе производят необходимые операции, после чего трубу отправляют на пятую, финальную, позицию. Там вскоре мы установим автоматический клеймовщик, который еще больше упростит работу.

Надежда на роботов

Эксперты дирекции по безопасности производства ОМК проводят аудит на Чусовском металлургическом заводе

БЕЗОПАСНОСТЬ

Ольга Судакова
Чусовой

Аудиторы посетили прокатный цех, цех по металлообработке, рессорное и ферросплавное производство, цех по переработке шлаков, транспортные цеха, а также оценили медицинское и санитарно-бытовое обеспечение сотрудников ЧМЗ. В этом году из-за пандемии некоторые встречи провели в режиме онлайн, а на площадках эксперты работали небольшими группами.

Завод уже прошел проверку на соответствие критериям безопасности производственных процессов, промышленной, экологической и транспортной безопасности, охраны труда и управления здоровьем. На очереди – аудит в сфере пожарной безопасности.

– Руководство предприятия заботится о своих сотрудниках и делает все возможное для безопасной организации работ, – прокомментировал Михаил Козлов, директор по безопасности производства ОМК. – Во время аудита мы закрепили наше представление о рессорном произ-



△ Аудиторы обращали внимание и на производственный процесс, и на организацию стенов © ДМИТРИЙ БОРОДАЙ

водстве как о передовом. Надеемся, что автоматизация и роботизация минимизируют тяжелый ручной труд, и это будет следующий шаг в развитии безопасного производства. Руководству цеха по металлообработке мы рекомендовали поработать над логистикой хранения заготовок и готовой продукции, организацией безопасных проходов и соответствующей сигнальной разметки.

Также эксперты отметили положительные изменения в ферросплавном производстве. В цехе идут масштабные работы: монтируют промышленные полы, устанавливают защитные ограждения, ремонтируют технологическое оборудование. В прокатном цехе реализуется проект по техническому перевооружению, и это создает определенные сложности для персонала. Тем не менее здесь соблюдаются все требования безопасности.

КОММЕНТАРИИ РУКОВОДИТЕЛЕЙ

СЕРГЕЙ ИВАНОВ, начальник управления по безопасности производства, ЧМЗ

«Стандарт ОМК предусматривает ежегодное проведение таких аудитов. Цель этого аудита – оценить достижения в области безопасности и экологии за прошедший год, проверить степень выполнения рекомендаций, которые были выданы в прошлом году.

СЕРГЕЙ АРДАПКИН, руководитель направления по охране труда, ОМК

«Рекомендации прошлого аудита на ЧМЗ выполняются, развитие идет в правильном направлении. Важно, чтобы каждый на своем месте (особенно это касается линейных руководителей, мастеров) ответственно и осознанно относился к безопасности, и тогда мы сможем добиться высоких результатов.

Пары в два ряда

СИСТЕМА

Сергей Мельников
Калуга

Колесные пары в вагонном ремонтном депо «Калуга» разложили «по полочкам».

Во-первых, колесные пары начали складировать в два яруса. Это решение позволило уменьшить площади для хранения материалов и время на перемещение изделий. Во-вторых, колесные пары систематизировали по собственникам, это обеспечивает удобство обращения и учета, а также позволяет существенно сократить время на поиск нужного колеса. Кроме того, упорядоченное хранение предотвращает порчу изделий и риск потерь.

Ранее колесные пары были рассредоточены по всей территории депо, без какого-либо организованного учета. Сейчас их укладывают на ложемент, изготовленный в депо собственными силами. Укладка производится с применением крана-манипулятора, козлового крана или кран-балки грузоподъемностью 3,2 тонны.

Всего на трех площадках для складирования колесных пар удалось уменьшить площадь хранения до 340 квадратных метров и увеличить количество размещенных колесных пар до 116 штук. Высвобожденные площади отданы под хранение запасных частей – детали тележки, автосцепные устройства, тормозное оборудование и так далее.

На кухне и в гараже

КОНКУРС

Валентина Морозова
Выкса

Сотрудники ВМЗ примут участие в конкурсе «5С дома».

Конкурс объявило управление по развитию производственной системы завода. Сотрудникам предлагают поделиться достижениями в организации домашнего пространства.

– С достижением золотого уровня развития ПС мы убедились, что сотрудники завода прониклись принципами бережливого производства. Многие рабочие и руководители активно используют дома пять всем известных шагов, – объясняют организаторы.

Конкурс пройдет в трех номинациях: «Лучший гараж или мастерская», «Лучшая кухня» и «Лучшее рабочее место школьника». К заявке просят прикрепить фото (общие планы и детали) и описание: место применения, особенности, лучшие практики и возможности для развития. Отправить материалы нужно до 30 ноября. А итоги конкурса подведут 25 декабря. Победителям обещают сувениры от организаторов, а также специальный подарок от управляющего директора ВМЗ.

Более подробно о конкурсе читайте в разделе «Производственная система» на корпоративном портале. Вопросы можно адресовать Анастасии Егоровой (churaeva_aa@vsw.ru).

Несколько человек поделились своими лайфхаками в статье «Эргономика и жизнь» в свежем выпуске журнала «ОМК Команда» (journal.omk.ru). Ссылка в QR-коде ведет прямо на эту статью.



ЦИФРА

33

вопроса

задали руководителям ЧМЗ во время последнего прямого эфира в соцсети «ВКонтакте».



О прокате, зарплате и прочем

Управляющий директор ЧМЗ Владимир Кирзнер и руководитель проекта «Сорт» Дмитрий Шулятьев ответили на вопросы заводчан в прямом эфире

ВСТРЕЧА

Юрий Софонов
Чусовой

Первую часть встречи в режиме онлайн посвятили инвестиционному проекту технического перевооружения прокатного производства ЧМЗ. Руководители рассказали, что его планируют завершить в 2022 году. Сейчас подрядчики готовят фундаменты под оборудование. В рамках проекта запланировано также строительство новой вальцетокарной мастерской, оснащенной с учетом требований производства. А компания Russula (Испания) поставит на ЧМЗ оборудование участка по водоподготовке с оборотным циклом.

Дмитрий Шулятьев сообщил, что новый прокатный стан-320 сможет производить весь сортамент рессорных полос, а также круги, арматуру, уголок, швеллер и специальные профили. Загрузка заготовки, порезка и упаковка будут проходить в автоматическом режиме. Но на численность персонала это не повлияет: объемы производства ожидаются немалые. Проектная мощность нового стана составит 200 тысяч тонн в год.

Операторы постов управления, специалисты по АСУТП, электрики, гидравлики, штабелировщики, машинисты крана потребуются на новом производстве в большом количестве. Сотрудники прокатного цеха пройдут обучение и стажировку на предприятиях, где уже работают подобные современные прокатные станы.

ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СПРАВКА

Прямые эфиры с управляющим директором ЧМЗ проходят в социальной сети «ВКонтакте». Нынешняя встреча стала уже второй в таком формате и вновь вызвала большой интерес со стороны заводчан и других жителей города. Организаторы обещают, что такие эфиры будут проходить регулярно.



△ На площадке будущего стана обустраивают фундаменты © ДМИТРИЙ БОРОДАЙ

– На каких заводах планируют обучать персонал для работы на новом стане-320? – спросила специалист по охране труда ЧМЗ Ирина Шмакова.

Владимир Кирзнер ответил, что ЧМЗ уже получил положительный ответ от Магнитогорского металлургического комбината. Запросы также отправлены в Калугу, Новолипецк и Тюмень. Но следует подождать улучшения эпидемиологической ситуации.

– Не повлияет ли на реализацию проекта рост курса доллара? – поинтересовался Александр Карпов.

Руководители завода и проекта заверили, что перспективы не вызывают опасений. Предприятие уже заключило договоры на поставку всего основного оборудования, выплатило авансы, а часть техники изготовлена и либо уже находится на территории завода, либо уже ожидает поставки. Конечно, изменение курса может повлиять на бюджет, однако проект точно будет реализован.

Второй большой блок вопросов прямого эфира касался заработной платы.

КСТАТИ

Во время прямого эфира заводчане также задали несколько вопросов на социальные темы. Например, инженера ЦЗЛ Ольгу Щеглакову интересовала организация детского отдыха в 2021 году. Управляющий директор завода объяснил, что многое будет зависеть от коронавируса: если пандемия отступит, отдых детей заводчан будет организован, как и в 2019 году.

Владимир Кирзнер рассказал о шагах, которые ЧМЗ предпринимает для повышения оплаты труда персонала. В частности, в октябре изменения произошли в восьми подразделениях завода, в ноябре работа продолжается. Управляющий директор также предложил получить обратную связь от сотрудников подразделений, в которых уже произошел перерасчет зарплат. С ними организуют встречи в режиме онлайн.

На сто процентов и больше

Результаты трудового соревнования объявили на Чусовском металлургическом заводе

НАГРАДА

Юрий Софонов
Чусовой

В рессорном производстве победителем третьего квартала стала бригада № 1 старшего мастера Геннадия Степанова. Этот коллектив уже не первый год остается лидером, чаще других занимая первое место в своем подразделении.

В цехе по металлообработке соревнование выиграла бригада № 1 мастера Николая Новикова. Определить лучшую команду здесь оказалось сложно: бригада-победитель и бригада № 3 мастера Андрея Клепикова набрали одинаковое количество баллов – по 87. Бригада № 3 подала больше предложений об улучшениях в формате А3, но победу присудили бригаде № 1, которая показала лучшие производственные результаты, выполнив план на 105,2 процента. Интересно, что Николай Новиков руководит бригадой лишь с мая 2020 года, до этого он трудился кузнецом-штамповщиком в этом же коллективе.

В прокатном цехе все четыре бригады не дотянули до выполнения плана. Бригада № 4 мастера Алексея Торхова победила с небольшим отрывом за счет более высокого качества. Она получила меньше всего извещений ОТК о возврате продукции.

Лучше всех среди основных цехов с планом в третьем квартале справились в ферросплавном цехе. Победитель соревнования на химическом участке, где производят пентаоксид ванадия, – бригада № 5 Павла Карелина, – выполнил план на 106,9 процента. А на электрометаллургическом участке, где из пентаоксида выплавляют готовый феррованадий, бригада № 2 мастера Антона Бобылева выполнила план на 112,7 процента и в третий раз подряд стала победителем по итогам квартала.

Кузнецы и слесари стали газовщиками

Сотрудники БАЗ получили вторую специальность без отрыва от производства

ОБУЧЕНИЕ

Юлия Ларионова
Благовещенск

Профессию газовщика освоили 23 сотрудника предприятия. За несколько месяцев они научились обслуживать и ремонтировать газовое оборудование, исключать протечки газа и аварийные ситуации, познакомились с принципами безопасной эксплуатации газовых печей. В связи с пандемией теоретическую часть курса преподаватели провели прямо на предприятии. Здесь же заводчане проходили практику под руководством опытных наставников.

С ноября обязанности газовщиков разделили между кузнецами и слесарями-ремонтниками. Каждый будет выполнять обязанности, близкие к его основной деятельности. Кузнецы будут разжигать и эксплуатировать газовые печи, а обслу-

живание и ремонт оборудования попадают в круг обязанностей слесарей-ремонтников. Конечно, новые обязанности будут оплачиваться дополнительно.

– Я давно работаю в кузнечно-прессовом цехе БАЗ и, конечно, видел, как функционирует газовая печь. Но мы с коллегами владели только несложными операциями, – рассказывает кузнец на молотах и прессах Артур Мусабаров. – Сейчас же мы знаем весь процесс работы от начала и до конца. Да, работа с печью небезопасная, и всегда нужно быть осторожным. Но именно внимательности и четкости во всех действиях нас учили преподаватели и наставники. А мы к этому давно привыкли. В кузнице без слаженной работы никуда!

КСТАТИ

Обучение газовщиков на БАЗ организовали в рамках образовательной программы, которую реализует учебный центр предприятия.



△ Дополнительная профессия дает преимущества © ЮЛИЯ ЛАРИОНОВА

КОРОТКО

«Достижение целей в атмосфере взаимного уважения и уверенность в результате сегодня и завтра», – так звучит обещание бренда ОМК клиентам.



Все ради них

На корпоративном форуме «Код ОМК» руководители говорили о стремлении компании стать признанным образцом эффективного партнерства. Что это значит для каждого из нас? «Территория ОМК» собрала несколько историй об отношениях с клиентами

«Трогают каждый проводок»

«Сейчас я нахожусь в Оренбургской области, на Царичанском нефтяном месторождении, где заканчивается сборка блока отбензинивания попутного нефтяного газа. Испытываю чувство огромной гордости за результат труда коллектива нашего цеха и инженерно-технологического центра из Уфы.

Когда этот сложный технологический блок собирали в цехе, мы, конечно, видели, что это какое-то грандиозное сооружение – но только здесь, на месторождении, по-настоящему ощущаешь, какую крутую продукцию мы делаем. Гордость переполняет, потому что все это собрано твоими руками и руками твоих коллег. Постоянно приезжают представители заказчика, проверяют каждый узел, трогают каждую деталь, каждый проводок – и я слышу в их голосе не то что похвалу, а

восхищение. Слышал разговор каких-то высоких людей, прилетевших на вертолете: мол, если оборудование будет поступать к ним в таком виде, они и дальше будут у нас его покупать.

В этом году мне много пришлось поехать по объектам, был в Иркутской области, в Саратове и Стерлитамаке, осуществлял электромонтажные работы. Многие коллеги тоже постоянно в командировках. Мы сдаем оборудование заказчику «под ключ», отвечаем за весь процесс. Иногда заказчик просит что-то поменять, усовершенствовать в процессе установки оборудования на объекте – мы, конечно, идем навстречу. Наверное, это и есть клиентоориентированный подход.

/СЕРГЕЙ ГУБСКИЙ, электромонтер цеха по производству блочно-модульного оборудования, «Трубодеталь»/

«Все подходит, все довольны»

«Мы изготавливаем рессоры для автозаводов по разработанной ими конструкторской документации. Но когда не видишь готовое изделие в целом, можно что-то упустить в чертеже. Скажем, заказчики получили от нас опытный образец, установили на автомобиль и обнаружили, что нужна доработка. В этом случае мы дорабатываем рессору, изготавливаем новый опытный образец. Он прекрасно подходит. Все довольны.

Однажды строго по чертежу изготовили рессору-6580 для «КАМАЗ». Когда на заводе опытный образец установили на автомобиль, оказалось, что ушко рессоры задевает топливный бак. Конструкторы завода

это не учли. Мы на новой опытной рессоре укоротили ушко. Так как на изменение конструкторской документации требуется немало времени, мы, чтобы не задерживать клиента, изготовили рессору по временному разрешению.

И таких примеров очень много. Это практически наша ежедневная работа. На все вопросы потребителей мы отвечаем в течение 24 часов. Главный закон работы с клиентом – не оставлять без внимания ни одно обращение.

/ЛИЛИЯ КУДИНОВА, инженер-технолог участка по технологии рессорного производства, ИТЦ ЧМЗ/

«Вагоны изрядно устали»

«Была у нас сложная задача: интересный клиент и 10 его изрядно «уставших» вагонов. Вагоны не брали в капитальный ремонт – они надолго застряли в депо «Рязжск». Судьба вагонов с «тяжелым диагнозом», казалось, была predetermined: оказаться в разделе на металлолом. Но клиент сделал другой выбор – обратился к нам. Мы с энтузиазмом взяли за задачу. При обычном режиме работы электрогазосварщик ваго-

носорочного производственного участка в день производит ремонт кузова пяти вагонов (заварка трещин, приварка накладок, приварка деталей кузова при замене и прочее). А над этими вагонами трудились долго. В среднем получилось три дня на вагон, но мы знали, что для клиента это очень важно, поэтому взяли и сделали!

/ЕВГЕНИЙ АВДЮШИН, старший мастер производства депо «Сасово», ВРК-3/

«Вместо зерна залили водой»

«Как-то у нашего клиента заканчивался срок эксплуатации вагонов-зерновозов. Он обратился к нам с вопросом о продлении срока службы вагонов. Мы все подготовили для выполнения задачи. И вот когда уже была назначена дата испытаний для подтверждения права производства капитального ремонта крытых вагонов (хопперов для зерна), возникла проблема... Оказалось, что для испытаний вагон должен быть груженный. Зерновая

компания в помощи отказала, думали заполнить другим сыпучим грузом, но вагоны высокие – ни трактором, ни другой техникой их в депо не загрузить. И у нас родилась идея! Изнутри по периметру резиновых уплотнений люков вагонов мы прошли герметиком – и заполнили вагон водой. Испытания были пройдены успешно!

/ЮЛИЯ ЛИТВИНОВА, начальник технического отдела депо «Сасово», ВРК-3/



△ Блок отбензинивания газа производства «Трубодетали» впечатляет © НИКИТА ИСАКОВ

«Срок был абсолютно фантастическим»

«В апреле прошлого года партнеры с НЛМК обратились к нам с просьбой в течение месяца изготовить подкрановый блок кислородного конвертера, так как в уже имевшемся обнаружился усталостные трещины. Срок изготовления для такого изделия был абсолютно фантастическим. К тому же приближались майские праздники с длинными выходными.

Конкретно этот заказ (несмотря на масштаб НЛМК как компании) для производства металлоконструкций был невелик, а загрузка в то время и так достигала 100 процентов. Все говорило в пользу вежливого отказа. Но мы пони-

мали, что для заказчика это очень важно и что мы можем его выручить.

В наличии были необходимый металл, краны, способные поднять части 120-тонного блока, специалисты, которые не раз помогали, работая круглосуточно... Пришел в цех. Поговорил с рабочими. И мы взяли за решение этой сложной задачи. И сделали блок... даже на неделю раньше срока, еще раз доказав, что наш коллектив выручает всегда!

/АНДРЕЙ СЫЧЕК, начальник сборочного участка производства металлоконструкций, «Белэнергомаш»/

«Перепробовали все варианты»

«В октябре у нас был достаточно сложный заказ. Мы должны были отгрузить в Сургут 13 вагонов по 160 труб. На трубы наносили усиленную трехслойную наружную изоляцию. Проблема возникла с маркировкой. Штатный маркиратор не справился с задачей: на глянцевой изолированной поверхности труб краска не держалась. А стойкая маркировка была одним из основных требований заказчика.

К задаче подключились все, начиная от работников линии изоляции и заканчивая управляющим директором. Рас-

сматривали самые разные решения: приобрести новый маркиратор, наносить маркировку с помощью трафаретов, менять краску. Перепробовали все варианты, нашли оптимальный – и выполнили заказ, наш клиент получил именно то, что хотел. Вот это и есть клиентоориентированность: забыть о фразе «не могу» и «не знаю», проявлять инициативу, находить решение и производить серьезное впечатление на партнеров.

/АЛЕКСЕЙ БРИЦОВ, начальник производства ТЭСЦ-2, АТЗ/

Материалы подготовили Светлана Кулагина, Надежда Семашкина, Сергей Дмитриев, Надежда Горшенина, Ольга Цымлякова

Когда фамилия предопределила увлечение

Алексей Плотников, заместитель начальника депо «Карталы» Вагонной ремонтной компании – 3, создает произведения искусства из фанеры

Галина Черкашина
Карталы

Паровоз и мебель из одной мастерской

« У каждого человека есть свое увлечение: спорт, кулинария, коллекционирование марок или монет, изучение языков или путешествия на автомобиле. Несколько лет назад я увлекся резьбой по дереву и даже сам собрал лазерный станок. А теперь друзья шутят, что с моей фамилией выбор хобби был предопределен, – рассказывает Алексей Плотников.

Несколько лет назад на одной из ярмарок ремесел я увидел изделия, созданные из фанеры на станках лазерной резки. Тогда для меня это было в диковинку. Не думал, что из дерева можно создавать настоящие произведения искусства: с легкими, тонкими линиями, сложными конструкциями, идеальными ровными краями. Начал читать книги и публикации о столярном деле. А общение с профессионалами добавляло мне желания и самому создавать модели из фанеры. Так мой интерес к лазерной резке постепенно перерос в серьезное увлечение.

В своей домашней мастерской я изготавливаю мини-бары в виде паровозов и грузовых вагонов, а еще делаю элементы игрушечной мебели для кукол своей дочки. В перспективе хочу разрабатывать более сложные конструкции. К сожалению, времени не хватает на все задумки, но каждую свободную минуту я обязательно посвящаю своему хобби.

Я только в начале пути, многое узнаю, обучаюсь. Конечно, я не открыл миллионный бизнес или столярное производство. Я просто занимаюсь любимым делом.

Станок плюс немного сноровки

« Создание сложных моделей из простой фанеры – настоящая магия! Конечно, для этого требуются аккуратность, уверенность в движениях, умение образно и творчески мыслить, конструировать. Назвать лазерную резку фанеры рукоделием нельзя. Это высокотехнологичный процесс, настоящая производственная деятельность.

Имея в своем арсенале лазерный станок и немного сноровки, мастер сможет выполнять уникальные изделия. Свой лазерный станок я разработал и собрал сам. Обычно слово «станок» ассоциируется у нас с чем-то большим: воображение рисует авто- или столярные мастерские, но на самом деле фрезерный станок может быть вполне компактен. И его можно использовать дома.



© АРХИВ АЛЕКСЕЯ ПЛОТНИКОВА



ФАКТ

Качество лазерной резки зависит от материала: лучше всего подходит обесмоленная фанера из древесины хвойных пород.



Лазерная резка – в отличие от традиционной резки ручным или электрическим лобзиком – позволяет добиться минимального расхода материала, выполнять самые сложные формы и узоры, ювелирную детализацию. Это возможно благодаря очень маленькой толщине луча лазера – всего доли миллиметра.

Мастер может сделать абсолютно любой рисунок или гравировку – достаточно иметь эскиз изображения. Лазерный станок позволяет выполнять изящные художественные элементы и сложные ажурные узоры.

Кроме того, полностью отсутствуют древесная пыль и стружка, доставляющие массу неудобств при других способах обработки.

Кстати, в процессе резки фанера под воздействием высокой температуры обычно темнеет. Это может стать как недостатком, так и достоинством метода – смотря как его применит мастер.

«Выкройка» для дерева

« Как создаются детали для моделей? Существует несколько способов. Самый простой подразумевает разработку чертежей с помощью специального программного обеспечения: загружаете 3D-модель, задаете параметры сечений – и на выходе получаете раскладку в векторном формате. У таких программ есть два минуса: требуется ручная доработка моделей, и приходится выкидывать много ненужных деталей.

Но есть и другой способ. Мастер создает в графическом редакторе векторные рисунки и рассчитывает параметры сечений в разных плоскостях. Однако для этого нужны хотя бы минимальные навыки художника и хорошее пространственное мышление. Имея опыт, 3D-модели можно делать довольно быстро. К тому же здесь есть и творческая составляющая. Незначительный минус – невозможность увидеть 3D-модель в собранном виде.

▼ СЛОВАРЬ РЕЗЧИКА ПО ДЕРЕВУ

РЕЛЬЕФНАЯ РЕЗЬБА

Так называют резьбу, в которой форму рисунка задают элементы разной высоты. Для рельефной резьбы характерны глубокая выборка фона и проработка элементов до скульптурных форм. Готовое изделие почти не имеет плоских поверхностей.

РЕЗЬБА «ТАТЬЯНКА»

Такая резьба имеет вид плетеного кружева и подразумевает максимальное заполнение обрабатываемой поверхности рисунком. В узоре один элемент переходит в другой, фон представляет собой живую картину. Как правило, используется растительный орнамент.

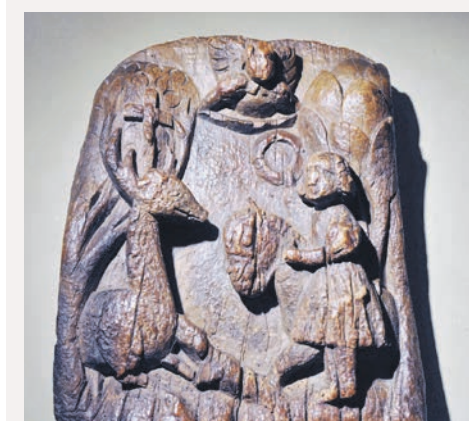
ДОМОВАЯ РЕЗЬБА

Крупномасштабная резьба, которая выполняется в основном на древесине хвойных пород с помощью топора, пилы, долота. Изделия применяются для украшения построек.

▼ ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА

• Наиболее древней считается геометрическая плоскорельефная резьба. Она не только украшала домашнюю утварь и строения, но и имела смысловую, обрядовую нагрузку. Все элементы такой резьбы несли в себе символы стихий и явлений. Нанося их на бытовые предметы, люди надеялись уберечься от влияния злых духов и привлечь светлые силы: жизни, плодородия, долголетия. Из дерева вырезали также обереги – маленькие фигурки божков, которые являлись хранителями домашнего очага.

• В России резьбу по дереву называли резным делом. В изделиях использовались разные элементы: косицы, зубчики, желобки, звездочки, грибки, маковицы и другие. В конце XV века инок Троице-Сергиевой лавры Амвросий соединил в своих работах восточный, западный и традиционный русский орнаменты, оказав большое влияние на развитие этого искусства. В XVI веке в русской резьбе появились фряжские травы – украшения, заимствованные в Италии, а в XVII веке – готические мотивы, пришедшие из Германии.





Анжелика Шигапова, начальник учебного центра Альметьевского трубного завода, считает, что все изменения происходят исключительно к лучшему

Как работает вечный двигатель?

Сергей Дмитриев
Альметьевск

Внезапно стало интересно

– Анжелика, вы были хорошим ребенком?

– Обычным. Школу я не любила. Мне там было неинтересно, может быть, потому что себя еще не нашла. В детстве хотела стать учителем – не какого-то определенного предмета, а учителем вообще. Хотелось работать с детьми. Но учиться пошла на бухгалтер. Интересно, что и моя старшая дочь сначала хотела поступать в педагогический, а сейчас изучает бухучет. Но это совпадение. А я и сама не смогу объяснить, как выбирала трудовой путь. Мама работала в торговле, папа руководил участком городской электросети. Так что не по их стопам пошла.

Но вот в училище меня как подменили: учиться вдруг стало интересно. И студенческая жизнь была насыщенной: пели, ставили танцы, играли в КВН. Помню, в первый же год участвовала в городском забеге на 100 метров, победила – и получила в качестве приза фотоаппарат Fuji.

– Какие черты вам достались от родителей – и что вы прививаете своим детям?

– От папы – честность. Запомнила его слова: «Ложь рано или поздно раскроется. Сегодня, завтра или через неделю, но последствия не минуют». А от мамы – любовь к порядку. Как она говорила, пришла – сначала наведи порядок, приберись, а потом лежи и плыви в потолок. Сестра, помню, еще удивлялась: как можно в потолок плевать – обратно же прилетит. Старшую дочь я воспитывала так же, как воспитывали меня, – довольно строго, а вот у младшей поблажек больше. Но честность и аккуратность воспитать получилось в обеих девочках.

Работа в кайф, в работе драйв

– Как вы попали на суровое металлургическое производство?

– Стоит начать с предыстории. С будущим мужем я познакомилась в 1997 году. Мне тогда было 15 лет. Мы вместе учились в училище, потом вместе поступили в институт, поженились, родилась дочка. Экзамены с ней ездила сдавать: я сдала, а дочка в это время ждет в машине с дедушкой. Та еще романтика... Примерно в то время мы по совету будущей свекрови пошли на АТЗ. Я – в отдел технического контроля, а муж – на участок агрегата продольной резки в ТЭСП-1.

В отделе меня встретили очень тепло. Впрочем, у нас на заводе коллектив вообще очень дружный. Помню, прямо бежала на работу – действительно хотелось трудиться. И не где-нибудь, а именно в этом отделе, на этом заводе. Одна беда – зарплата была не очень. Завод в то время еще в ОМК не вошел. Ну я и ушла попытать счастья на стороне.

Окончив институт, все же решила вернуться на АТЗ. Работала бухгалтером, инженером по нормированию труда, очень хотелось попробовать себя в продажах – однако там вакансий свободных не было. Но через несколько лет настал мой час, и я стала менеджером по сбыту. Кстати, коллектив был чисто мужской – я была первой девушкой в отделе на этой должности. Работа нравилась. Хотелось общаться, решать задачи. Около шести часов из восьми работник направления продаж проводит «на телефоне». Впрочем, кому я рассказываю про восемь часов... Никто на завтра задачи не откладывал – мы нередко задерживались на работе, пока не доводили ее до завершения. Не могу подобрать другого слова – кайфовала.



© СЕРГЕЙ ДМИТРИЕВ



При желании можно любую работу растянуть так, что конца не будет. Постоянно находить оправдания, внешние причины. А можно проявить инициативу, изыскать недостающие ресурсы, получить дополнительную информацию – и решить задачу, превзойдя ожидания.

И так получилось, что я работала практически на всех должностях отдела по сбыту, потому занималась еще и адаптацией и обучением новых сотрудников.

Наш руководитель, Александр Владимирович Жуков, создал настоящую команду. Мы отмечали трудовые победы поездками в аквапарк, экскурсиями. Праздновали дни рождения, свадьбы, рождение детей, уход на заслуженный отдых. Спортивную жизнь тоже стороной не обходила: я участвовала в женском многоборье, играла в волейбол. Одно время в хоре пела.

Очень нравилось работать. Но настало время идти дальше. И мне, не скрою, повезло – перешла в учебный центр завода.

– После драйва продаж работа в учебном центре не показалась скучной?

– Нет, наоборот. Драйва тут не меньше. Но это принципиально разные направления. Я пришла в учебный центр в конце года, как раз в самый пик загрузки. Меня ждала масса незнакомых мне проектов и процессов. Эта работа показала мне завод с совершенно новой, удивительной и очень интересной, стороны. Наш учебный центр – часть мощной образовательной системы ОМК. Мы работаем со школьниками и сотрудниками, студентами, которые в перспективе станут нашими коллегами, и ветеранами, передающими свой опыт персоналу. Это настоящий вечный двигатель. И работать в самом его сердце – это просто неопишимо.

– Какая корпоративная компетенция самая важная для нашей компании?

– Все важные. Иначе бы мы на них не обращали внимания. Но если нужно выбирать, то инициативность. При желании можно любую работу растянуть так, что конца

не будет. Постоянно находить оправдания, внешние причины. А можно проявить инициативу, изыскать недостающие ресурсы, получить дополнительную информацию – и решить задачу, превзойдя ожидания. Или ответственность. Инициативность и ответственность тесно связаны. Если вы уверены в том, что человек решит вопрос, даже если это не входит в круг его обязанностей, смело можно говорить, что упомянутыми компетенциями этот человек обладает.

– Озвучьте первое, что вам придет в голову: что бы вы изменили на заводе?

– Систему подачи предложений об улучшениях. Вернее, тот факт, что у каждого подразделения есть план по их количеству. Убеждена, что солидную часть предложений наши люди пишут просто ради плана, не особо заботясь о том, действительно ли принесут пользу их идеи. Конечно, неэффективные предложения отсеиваются, но получается работа без результата. Это неправильно и снижает инициативность людей.

Зимой и летом на природе

– Работать вы любите. А отдыхать?

– А кто же не любит? Лучше всего отдых на природе. Хотя летом, хоть зимой. А иногда просто смена деятельности или вовсе валяние на диване. С мужем и детьми ездим на рыбалку. Вязать могу, книжку читать. Вот в земле копать не хочу. Когда у меня будет собственный дом (а это моя мечта, кстати), большой садовый участок ни в коем случае планировать не буду. Баня, беседка, снег утром в охотку почистить, шашлык пожарить – вот это для меня свой дом. Осталось мужа склонить к этой идее.

▼ ДОСЬЕ

Шигапова
Анжелика Васильевна

- **Дата рождения:** 23 ноября 1982 года.
- **Место рождения:** город Альметьевск.
- **Образование:** Альметьевское профессиональное училище, специальность «Бухгалтер» (2002); Камский политехнический институт, специальность «Экономист-менеджер» (2006).
- **Карьера:**
 - контролер отдела технического контроля, АТЗ (2000–2002);
 - продавец, предприятие «Продторг» (2003–2006);
 - экономист по бюджетированию, АТЗ (2006–2007);
 - бухгалтер финансового бюро, АТЗ (2007–2008);
 - инженер по организации и нормированию труда, АТЗ (2008);
 - специалист по сбыту, АТЗ (2008–2015);
 - специалист по сопровождению продаж, АТЗ (2015–2018);
 - специалист по обучению, АТЗ (2019);
 - начальник учебного центра, АТЗ (с 2019-го).
- **Награды:** благодарственные письма от руководства АТЗ и администрации Альметьевска, портрет на Доске почета АТЗ.
- **Семейное положение:** замужем, есть две дочери.

▼ КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

НАТАЛЬЯ КРУПСКАЯ
начальник управления по персоналу, АТЗ

« Анжелика Шигапова не боится познавать новое. Если не знает чего-то, не останавливается, а всегда находит источник информации, решает проблему. У нее такой склад характера – чувствует себя комфортно, пока досконально не разберется в вопросе. За тот год, что Анжелика Васильевна возглавляет учебный центр, она очень сильно продвинулась в плане профессиональных компетенций. Функционал дирекции по продажам и управления по персоналу кардинально различается, но за относительно короткое время она успешно освоила направление обучения, работу HR-партнера, все процессы годового цикла.

Анкета

- ✓ **Любимый фильм:** «Служебный роман».
- ✓ **Любимый актер:** Патрик Джей Адамс.
- ✓ **Любимая певица:** Диана Арбенина.
- ✓ **Сейчас читает:** «Анна Каренина».
- ✓ **Любимый цвет:** черный.
- ✓ **Хобби:** вязание.



КОРОТКО

АТЗ поддержал региональный чемпионат «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia). В детском технопарке «Кванториум» юниоры соревнуются в навыках разработки виртуальной и дополненной реальности.



Экспозиции музея и раньше привлекали школьников
© ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Музей как класс

Выксунские школьники будут приходить на уроки в выставочные залы музея истории ВМЗ

ПОКОЛЕНИЕ

Светлана Киселева
Выкса

Новый проект фонда «ОМК-Участие», получивший название «Учебный день в музее», представили 10 ноября.

– Мы уже давно работаем в Выксе, и город имеет для нас особое значение. Всегда стараемся привезти сюда новейшие и самые интересные методики и проекты, – рассказала Ирина Седых, председатель попечительского совета благотворительного фонда. – Мы нацелены на то, чтобы жителям города, где находится передовое предприятие ОМК, было комфортно. Очень важно, чтобы каждый нашел себе здесь занятие по душе и смог реализовать свой потенциал. «Учебный день в музее» – уникальная инициатива. Мы

будем рады, если администрация округа поддержит нас в этом начинании.

Опытом в разработке и проведении подобных уроков поделились сотрудники музея-заповедника «Царицыно». Затем предполагаемый формат проекта в Выксе представила Юлия Мишина, генеральный директор фонда «ОМК-Участие». Организаторы уверены, что «Учебный день в музее» привлечет ребят с различными интересами.

– О будущем наших детей нужно задумываться уже сейчас. Ребята не только смогут осваивать культурно-историческое пространство Выксы, но и в интерактивной форме познакомиться с главным предприятием города, – объяснила Юлия Мишина. – Коллеги из учебного центра уже предложили план мероприятий, к участию в которых мы будем привлекать специалистов инженерно-технологического центра, центральной заводской лаборатории, МКС-5000, литейно-прокатного комплекса.

КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

ВЛАДИМИР КОЧЕТКОВ
глава города Выксы

«Еще на стадии обсуждения стало ясно, что проект интересен всем участникам. Новые возможности для музея, новый формат для школьников, новые практики для учителей. Фактически учебный процесс выйдет за стены классов, отчего станет более увлекательным. Мы поддерживаем реализацию этого проекта. Использование современных подходов повысит качество образования выксунцев.

ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СПРАВКА

«Учебный день в музее» – образовательный проект департамента культуры и департамента образования и науки города Москвы, который реализуется с 2017 года и охватывает более 300 учебных заведений и более 60 тысяч школьников. В Выксе проект реализуется при содействии Объединенной металлургической компании, фонда «ОМК-Участие» и администрации города. Консультационную помощь будут оказывать эксперты из департамента образования и науки города Москвы и музея «Царицыно».

Будьте дома и будьте здоровы

Волонтеры «Трубодетали» помогают одиноким пенсионерам сохранять режим самоизоляции

ИНИЦИАТИВА

Светлана Кулагина
Челябинск

Проект «Будьте здоровы дома» придумала Наталья Деева, специалист отдела по административно-хозяйственной деятельности «Трубодетали». Инициатива стала одним из победителей конкурса «ОМК-Партнерство». Сейчас девушка вместе с председателем Совета ветеранов поселка Марией Вальковой развозит на своей машине гуманитарную помощь по квартирам ветеранов. Всего волонтеры планируют нанести визиты по трем десяткам адресов.

В продуктовый набор входят гречневая крупа, геркулесовая каша, вермишель, спагетти, подсолнечное масло, чай, кофе, сахар, а в хозяйственно-бытовой – шампунь,

мыло, стиральный порошок, моющее средство для посуды, чистящий порошок и комплект одноразовых медицинских масок. Кроме того, к проекту подключился партнер предприятия – компания «Соцсервис», которая приобрела для пенсионеров халву и шиповник.

– Для людей старше 65 лет коронавирусная инфекция представляет серьезную опасность. В Челябинской области наблюдается новый рост заболевания, и очень важно, чтобы пожилые люди оставались дома, – объясняет Наталья Деева. – К сожалению, некоторые из них вынуждены выходить на улицу, потому что рядом с ними нет близких и родственников, готовых отправиться в магазин за продуктами или моющими средствами. Надеемся, что наш проект позволит уберечь одиноких новосинегазовских бабушек и дедушек в этот непростой период.

Медаль за оборону города

Чусовской металлургический завод получил государственную награду за поддержку горожан в период пандемии

ОЦЕНКА

Ольга Судакова
Чусовый

Предприятие наградили памятной медалью «За бескорыстный вклад в организацию общероссийской акции взаимопомощи «Мы вместе» и грамотой президента России. Напомним, ЧМЗ организовал тестирование на COVID-19 для более чем 3 тысяч жителей города из группы риска. В их число вошли заводчане, сотрудники полиции, администрации, суда, прокуратуры, автотранспортного предприятия и других городских служб. И такая практика продолжается до сих пор.

В начале эпидемии металлургический завод заключил договор с социальным предпринимателем Ириной Сердитых, победителем программы «Начни свое дело». Чусовлянка перепрофилировала свой швейный бизнес и

занялась изготовлением одноразовых и многоразовых защитных масок, обеспечив средствами индивидуальной защиты не только всех сотрудников завода, но и работников автотранспортного предприятия, представителей администрации.

Кроме того, в течение лета предприятие бесплатно предоставляло транспорт для доставки продуктовых наборов особо нуждающимся малообеспеченным семьям с детьми. Покупку более 200 продуктовых наборов организовал благотворительный фонд «ОМК-Участие».

КСТАТИ

Сейчас по Чусовому курсирует машина газоспасательной службы ЧМЗ, оснащенная громкоговорителем. Горожан оповещают об угрозе распространения коронавирусной инфекции и призывают оставаться дома.

«Салют» встретился со звездами

Белгородский «Салют» закончил первый круг первенства Профессиональной футбольной лиги на третьем месте

СПОРТ

Надежда Семашкина
Белгород

8 ноября «Салют» встречался в подмосковном Ногинске с местной командой «Знамя», за которую выступают такие звезды футбола, как Роман Павлюченко и Александр Самедов. Белгородцы одержали победу со счетом 1:0. Это позволило команде занять третье место в турнирной таблице группы 3 («Центр»).

Из 15 матчей «Салют» выиграл восемь, пять свел вничью и только дважды проиграл (лучший результат в группе). Отставание от пер-

вого места составляет всего три очка: чтобы догнать лидера, достаточно одной победы. Нападающий команды Денис Дегтев в первом круге забил 10 голов и идет вторым в списке лучших бомбардиров. А самая крупная победа первенства ПФЛ в нынешнем сезоне была одержана на стадионе «Салют»: белгородская команда разгромила «Химки-М» со счетом 6:0.

В этом году футбольных матчей у команды больше не будет. Спортивный сезон возобновится 1 апреля. Зимнюю паузу клуб потратит на просмотр потенциальных новичков команды, выпускников местных спортивных школ. В начале 2021 года «Салют» проведет тренировочные сборы.

КОММЕНТАРИЙ РУКОВОДИТЕЛЯ

АЛЕКСАНДР КОКОРЕВ
генеральный директор ФК «Салют»

«Мы приняли команду за неделю до старта первенства ПФЛ. Нужно было быстро определиться с составом, вернуть в Белгород опытных тренеров, подготовить физически и морально футболистов. Как показал результат первого круга, работа была проведена правильно. Тренерский штаб под руководством Олега Сергеева вывел команду на качественно иной уровень. Разумеется, все это стало возможным благодаря стабильному финансированию со стороны завода «Белэнергомаш».



△ Белгородцы пока в тройке лучших в ПФЛ © АРХИВ ФК «ЗНАМЯ»

КОНТАКТ

Адрес электронной почты редакции газеты «Территория ОМК»

GAZETA@OMK.RU



△ У детей в Доме ребенка будут красивые обновки © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Принесли тепло

Мастерицы ВМЗ передали подарки воспитанникам выксунского Дома ребенка

ДОБРО

Виктор Махров
Выкса

В заведении живут дети в возрасте до трех лет. Помочь им и их воспитателям решили заводские волонтеры. Инициатором акции стала ведущий специалист цеха по энергоснабжению Юлия Цыброва. На ее предложения откликнулись рукодельницы – работники предприятия и другие жительницы Выксы, представители Совета ветеранов ВМЗ. Аксию также поддержал благотворительный фонд «ОМК-Участие».

13 ноября нагруднички, носочки, шапочки и другие вещи, которые изготовили мастерицы, передали в Дом ребенка.

– Я рада, что практически любая акция находит отклик среди заводчан, ветеранов ВМЗ, других жителей города. Каждый раз к нам присоединяются новые участники, – говорит Юлия Цыброва. – Они не ищут громкой славы, не выставляют себя напоказ, не хотят делать себе ре-

кламу добрыми делами. Эти люди совершают благородные поступки, не ожидая ничего взамен. Возможно, в их сердцах столько тепла именно потому, что они не растрачивают его на бесполезную суету.

Нынешняя акция стала продолжением «Квадратной недели» – онлайн-марафона для рукодельниц, который также запустила Юлия Цыброва. За время вынужденной самоизоляции мастерицы вязали квадратные заготовки, которые после объединили в шесть теплых пледов. Их передали труженикам тыла, которые живут в выксунском Доме милосердия (доме-интернате для престарелых и инвалидов). А для детей из Дома ребенка волонтеры к 1 июня изготовили мягкие развивающие игрушки.

КСТАТИ

Акция продолжается, и если вы хотите стать ее участником или помочь мастерицам, например передать пряжу, напишите Юлии Цыбровой по электронной почте cybrova_jui@vsw.ru.

Мама плюс

БАЗ запустил флешмоб ко Дню матери

КОНКУРС

Анна Андреева
Благовещенск

Акция под названием «Я – мамино счастье» проходит в социальной сети «ВКонтакте». Каждому участнику предлагают выбрать фотографию, на которой он запечатлен вместе с мамой, и прислать организаторам. В дальнейшем из снимков смонтируют видеоролик.

– Мамы всей планеты называют детей своим счастьем, но на самом деле это они наше счастье. Мы предлагаем коллегам принять участие во флешмобе, чтобы в очередной раз выразить благодарность своему самому родному и любимому человеку, – рассказала Анна Зиннатова, начальник отдела по связям с общественностью БАЗ.

Фотографии можно присылать на электронную почту zinnatova_as@omk.ru либо в личные сообщения администратору группы БАЗ в соцсети «ВКонтакте». К снимкам необходимо приложить хотя бы небольшой рассказ о маме. Также



△ Одна из первых участниц конкурса, Дилара Пухлякова, со своей мамой © АРХИВ ОМК

нужно указать свои имя, фамилию, должность и номер мобильного телефона. Работы принимаются до 27 ноября.

Авторам трех самых трогательных фотографий и историй накануне праздника вручат призы. Напомним, День матери в России отмечается в последнее воскресенье ноября. В этом году праздник выпадает на 29-е число.

Краски жизни

Фонд «ОМК-Участие» и сотрудники компании начали готовиться к акции «С миру по елке»

ТРАДИЦИЯ

Юлия Ларионова
Благовещенск

Первым с форматом традиционного мероприятия определился арматурный завод. Волонтеры фонда в Благовещенске помогут весело встретить Новый год детям, которые накануне праздника оказались в больнице. Принять участие в акции может любой желающий. Для этого нужно всего лишь раскрасить деревянный фонарик. Сделать это можно до 25 декабря. В дальнейшем игрушками украсят палаты благовещенского госпиталя для пациентов с COVID-19.

А один из новогодних фонариков 28 декабря отправится маленькой Варе Хайруллиной. Вместе с символическим подарком семья девочки получит мате-

риальную помощь. Вера страдает от спинально-мышечной атрофии второго типа, и ей требуется дорогостоящее лечение. В рамках акции «С миру по елке» будет проходить сбор средств, которые к концу года передадут родителям девочки. Ящики для пожертвований установлены в заводской столовой и отделе по связям с общественностью.

– Новый год – время чудес, надежд и, конечно, исполнения желаний. Но есть люди, желания которых исполнятся, только если мы им поможем, – сказал управляющий директор БАЗ Андрей Елисе-ев. – Приглашаем всех присоединиться к нашей акции «С миру по елке», которую мы организуем уже в шестой раз. За годы проведения акция позволила сделать счастливее более 300 детей Благовещенска, а несколько десятков волонтеров смогли стать для них настоящими добрыми волшебниками.



△ Варе Хайруллиной нужна помощь © АРХИВ ОМК

Получить деревянный фонарик и материалы для творчества можно в отделе по связям с общественностью БАЗ (заводуправление, кабинет 2.09; телефон 8-34766-2-99-10, добавочный 4157). Здесь же ответят на все вопросы об акции. Свяжитесь с Марией Александровной Хайруллиной, мамой Вари, можно по телефону 8-927-080-98-59.

Как обратиться на горячую линию?

8 (800) 555-00-22

hotline@omk.ru

115184,
г. Москва, а/я 42,
служба внутреннего
аудита ОМК



Официальные страницы ОМК в социальных сетях

- facebook.com/omkru
- vk.com/omk_official
- youtube.com/user/OMKPipeCompany
- instagram.com/omk.ru
- t.me/omkru



АНОНС

Зачем оформлять электронную трудовую книжку?

Читайте в следующем номере газеты.



ФОТОКОНКУРС



«Луна» на воде

Альфия Гильманшина, инженер-технолог БАЗ, прислала фото из путешествия по Северному Кавказу. На снимке – ракетный экраноплан «Луна», загадка, надежда и теперь уже раритет времен СССР, в который пытаются вдохнуть новую жизнь. В скором времени «Луна» станет центральным экспонатом филиала парка «Патриот» в Дербенте.

Дорогие друзья! Уверены, в ваших архивах тоже найдутся интересные снимки «с настроением». Поделитесь этими фотографиями с нами – а мы поделимся ими со всеми читателями газеты. Выбирайте удачные кадры и отправляйте их на адрес редакции: gazeta@omk.ru.

РЕКОМЕНДАЦИЯ

Книга

Джанелл Барлоу, Клаус Меллер.
«Жалоба – это подарок»

Рекомендует Светлана Кулагина, журналист газеты «Территория ОМК» и журнала «ОМК Команда»



«Да-да, воспринимайте каждую жалобу, претензию, рекламацию именно как подарок, извлекайте из этого выгоду. У книги, которую написали профессор из Калифорнии Джанелл Барлоу и основатель компании Time Manager International Клаус Меллер, есть подзаголовок «Как сохранить лояльность клиентов в сложных ситуациях». Авторы учат, как превращать даже разгневанных потребителей в адвокатов бренда вашей компании.

«Воспитать преданного клиента нелегко, а получить нелояльного – просто. Если потребители верят, что их жалобы будут приняты доброжелательно и возымеют действие, они, скорее всего, снова обратятся в компанию», – утверждает в книге. Жалобы, поступающие в организацию, – самый дешевый способ получить оценку. Всякий раз, когда компании выслушивают своих клиентов, они узнают, как изменить товар или услугу в лучшую сторону. И напротив, когда клиент уходит разгневанным, с жалобой, оставшейся без ответа, компания уже не в силах остановить поток антирекламы.

Кому может быть интересна эта книга? Конечно, специалистам по продажам. Но не только. В ОМК ее смело может поставить на книжную полку любой сотрудник – от топ-менеджера до рабочего. Клиентоориентированность и поддержание доброго имени компании – такая штука, которая зависит от каждого.

МАРШРУТ | Калуга

«Территория ОМК» продолжает путешествовать по городам присутствия компании. Сегодня мы представляем 10 достопримечательностей Калуги – города, тесно связанного с историей космической науки.

1. Музей истории космонавтики имени Циолковского

Первый в мире и крупнейший в России космический музей основан в 1961 году при участии Сергея Королева и Юрия Гагарина. Здесь представлены как копии, так и оригиналы космических аппаратов, например макет орбитальной станции «Мир» и капсула корабля «Восток». Всего музейные фонды насчитывают свыше 75 тысяч предметов.



2. Ракета-носитель «Восток»

Центральный экспонат музея истории космонавтики можно выделить особым пунктом. «Восток» использовался с 1958 по 1991 год. Мощность двигателя составляет 20 миллионов лошадиных сил. «Восток», хранящийся в Калуге, служил дублером ракеты Юрия Гагарина.

3. Дом-музей Циолковского

В этом доме ученый провел 29 лет и написал многие работы по космонавтике и авиации, реактивным двигателям и ракетодинамике. Мемориальный музей включает в себя небольшой деревянный дом, двор с поленницей и колодезем, а также щитовой домик. Здесь чувствуется атмосфера жилого дома. В музее можно увидеть гостиную с роялем, кабинет с рабочим столом, мастерскую с токарным станком и гофрировальным приспособлением...

4. Каменный мост в Калуге

Самый старый виадук страны, построенный в 1785 году, имеет длину 160 метров и ширину 14 метров. Состоит из 15 каменных арок, причем три центральные – двухэтажные. С моста открывается вид на архитектурный ансамбль Старого города, живописные сквер и парк. Это одно из красивейших мест в Калуге. Мост считается объектом культурного наследия России.

5. Гостиный двор

Старинный архитектурный комплекс, расположенный в самом центре Калуги, занимает целый квартал. Строился комплекс с 1784 по 1823 год по проектам не-

скольких архитекторов. Каждый из них привнес собственный стиль в оформление постройки, и поэтому фасады Гостиного двора не похожи один на другой. Во внутреннем дворе расположена концертная площадка и работает «Ярмарка мастеров», а в одном из помещений здания находится Музей стекла.

6. Театральная улица

Центральную улицу города называют также калужским Арбатом. Вдоль улицы расположены бережно отреставрированные, сохранившие свое самобытное очарование старинные здания. На пешеходной части расположен знак «Нулевой километр». Также здесь установлен памятник «Грезы о небе», посвященный Константину Циолковскому: ученый запечатлен вместе со своим любимым велосипедом.

7. Музей-заповедник «Полотняный Завод»

Полотняный Завод – усадебно-фабричный архитектурный комплекс XVIII века, напрямую связан с созданием русского парусного флота. Построен по указу Петра Первого «для делания парусных полотен» и производства бумаги. Усадебный комплекс включает в себя корпуса полотняной и бумажной мануфактур, парки с прудами и оранжереями, конный двор, церковь Спаса Преображения, а также усадьбы совладельцев мануфактур.

8. Свято-Троицкий кафедральный собор

Главный православный храм Калуги построен на рубеже XVIII–XIX веков. Собор знаменит своим крупнейшим в России безопорным куполом. Главная ценность – чудотворный список Калужской иконы Божией Матери, переданный собору в дар Патриархом Алексием II.

9. Церковь Космы и Дамиана

Красивейший каменный храм в стиле барокко возведен в Калуге в 1794 году. Своеобразная церковь не похожа на многие другие. Архитектуру отличают выдержанность, пропорциональность и изящество. На стенах сохранились прекрасные мозаики, в том числе изображающие Георгия Победоносца и Николая Чудотворца. В настоящее время храм является действующим, а его здание признано объектом культурного наследия России.

10. Мужской монастырь «Оптина пустынь»

Один из самых больших и известных монастырей в России расположен в часе езды от Калуги. На территории находятся несколько церквей. Известно, что монастырь появился здесь в XV веке. Основателем считается бывший разбойник по имени Опти. Согласно легенде, Опти раскаялся и постригся в монахи. Слово «пустынь» означало монашеское поселение вдали от людей.

«Территория ОМК»

16+

Учредитель газеты ЗАО «РИКОМ»

Адрес: 115184, г. Москва,
Озерковская набережная, д. 28, стр. 1

Главный редактор О. В. Шалаева

Адрес редакции: 115184, г. Москва,

Озерковская набережная, д. 28, стр. 2

Телефон редакции: 8 (495) 231-7771

Электронный адрес: gazeta@omk.ru
Перепечатка материалов возможна
только с разрешения редакции

Подписано в печать 19.11.2020
в 21.00 (по графику в 21.00)

Номер отпечатан
в ООО «Полиграфист»,
г. Выкса, ул. Вавилова, дом 10

Тираж: 14 000 Заказ № 19 764

Зарегистрировано Федеральной службой по надзору
в сфере связи, информационных технологий и массовых
коммуникаций (Роскомнадзор)
Свидетельство ПИ № ФС77-62893 от 31 августа 2015 года
Распространяется бесплатно